



ZEVA Kompakt Schrumpf- Geräte SSG 300 und SSG 400

Die ZEVA Kompakt-Schrumpfgeräte der Typenreihe SSG bestehen aus einer platzsparenden Kombination von Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel.

Durch die stabile, robuste Konstruktion, zusammen mit unkomplizierter Bedienung und praktisch wartungsfreiem Betrieb, stellen diese Geräte eine zuverlässige und wirtschaftliche Lösung für kleine und mittlere Folienverpackungsserien dar.

Trotz kompakter Bauweise entsprechen die Geräte dem gleichen hohen Qualitätsstandard der großen ZEVA Verpackungsmaschinen. Das

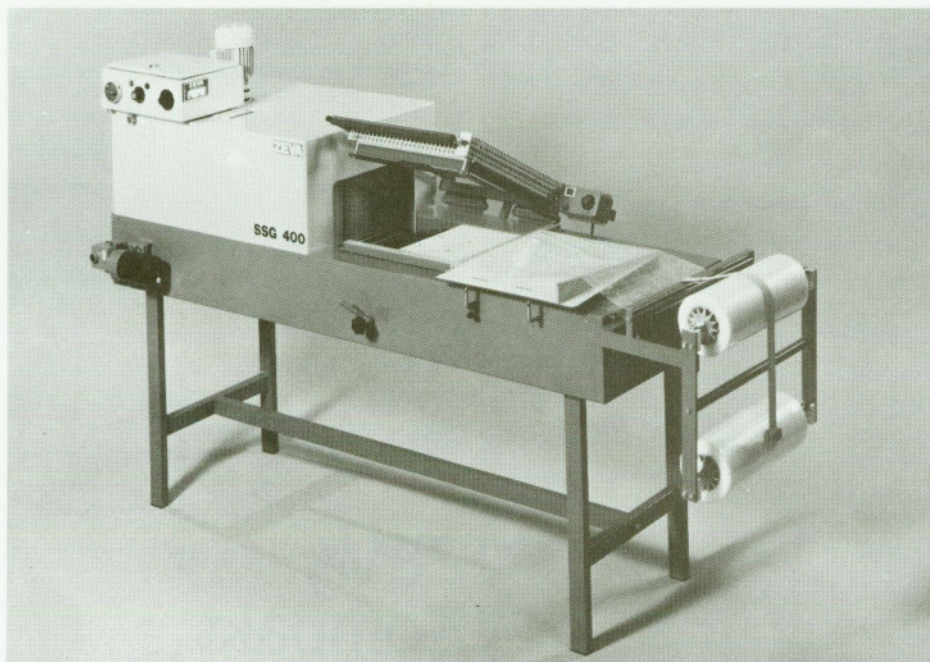
tausendfach bewährte ZEVA Schweißprinzip und die energiesparende Tunnelbauweise wurden auch bei den Geräten der Typenreihe SSG realisiert.

Einsatzgebiet

Für die rationelle und kostensparende Verpackung kleiner und mittlerer Serien von Backwaren, Brot, Lebensmitteln, Obst, Papierwaren, Büchern, Spieleschachteln, Haushaltsgeräten, etc. Besonders gut geeignet bei wechselnden Packgutgrößen, für Produkte mit unregelmäßigen Formen oder für sehr empfindliches Packgut.

Arbeitsweise

Als Verpackungsmaterial dient Halbschlauchfolie von der Rolle. Zur Verarbeitung eignen sich alle handelsüblichen biaxial gereckten Folien aus Polyäthylen, Polypropylen, und Polyvinylchlorid. Die Halbschlauchfolie wird über dem verstellbaren Einlegestisch automatisch geöffnet. Das Packgut wird manuell eingelegt und dann unter dem temperaturgeregelten Winkelschweißgerät abgeschweißt. Von hier läuft das Packgut in den temperaturgeregelten Schrumpftunnel ein. Am Ende des Tunnels werden die fertigen Verpackungen entnommen oder automatisch auf weiterführende Bänder abgegeben.



Besondere Merkmale

Folienabrollvorrichtung. Zwei leicht herausnehmbare Achsen mit Sternkonen für schnellen Rollenwechsel. Mit Ablaufbremse.

Einlegetisch. Seiten- und tiefenverstellbar, zur genauen Positionierung der Schweißnähte.

Winkelschweißgerät. Mit dem exklusiven ZEVA Schweißprinzip: Konstant beheiztes Schwert und Schweißung gegen Luftspalt. Dadurch kürzeste Schweißzeiten und einwandfreie Trennen auch bei faltig liegender Folie. Weiter entfallen störanfällige Steuerungselemente und Verschleißteile (Impulsdrähte, Teflonbezüge und Andruckpolster). Nur Elektroanschluß erforderlich.

Schweiß Tisch höhenverstellbar zur Optimierung des Verpackungsergebnisses. Selbst anpassende Röllchenbahn gewährleistet jederzeit gleichbleibenden Einlauf zum Schrumpftunnel

Schrumpftunnel. Von ZEVA entwickeltes Luft-Umwälzverfahren („stehendes Wärmekissen“) und extrem starke Wärmeisolation reduzieren den Energieverbrauch und gewährleisten gleichzeitig optimale Schrumpfergebnisse.

Robustes Transportsystem bestehend aus Norm-Transportketten mit Glas-seidenschlauch überzogenen massiven Tragstäben und Ketten-Nachspanneinrichtung.

Zusätzlich lieferbar

- Auslaufrollenband, höhenverstellbar.
- Fahrrollen mit Feststellbremsen für mobilen Einsatz des Gerätes.
- Elektronische Temperaturregelung.

Sprechen Sie mit ZEVA über Ihre Verpackungsaufgaben. Nutzen Sie das Know-how von über 25 Jahren!

Technische Daten

	SSG 300	SSG 400
Folienarten	PP, PE und PVC	PP, PE und PVC
Folienbreite max.	400 mm	500 mm
Folienrollen Ø max.	300 mm	300 mm
Schweißlänge	300/300	400/400
Schweißtemperatur	130 bis 370° C	130 bis 370° C
Transportgeschwindigkeit	0–6,5 m/min.	0–6,5 m/min.
Durchlaßmasse des Tunnels (H x B) mm	200 x 260	200 x 360
Gebläseleistung	2,8 m³/min.	2,8 m³/min.
Schrumpftemperatur	80–220° C	80–220° C
Ausstoß ca.	6–12 Packungen/min.	6–12 Packungen/min.
Anschlußspannung	220 Volt, 50 Hz	220 Volt, 50 Hz
Anschlußwert, gesamt	3650 W	3650 W
Anschlußwert, Schweißgerät	650 W	650 W
Anschlußwert, Tunnel	2880 W	2880 W
Anschlußwert Motor	120 W	120 W
Abmessungen (L x B x H) mm	1200x500x1200	1800x600x1200
Breite mit Motor	650 mm	750 mm
Arbeitshöhe	ca. 830 mm	ca. 830 mm
Gewicht ca.	120 kg	140 kg
Farbe	Grün, RAL 6011 und 6019 oder auf Wunsch	

Wir verbessern unsere Produkte laufend. Deshalb behalten wir uns für unsere Erzeugnisse Änderungen in Bezug auf Konstruktion, Materialwahl und Formgebung jederzeit vor.